

## SCHEDA SINTETICA DEL CORSO

Numero corso
16805

Titolo corso
ADDETTO QUALIFICATO SALDATORE - SALDATURA ELETTRICA

Sezione
Sezione 1 (Profili completi)

Soggetto attuatore
API SERVIZI SRL

Sedi del corso (numero sedi: 2)	
N. Sede:	1
Denominazione:	Api Servizi srl
Indirizzo:	Via Manara
N. civico/piano:	6
CAP:	05100
Provincia:	TR
Comune:	Terni
Telefono:	0744407623
Stato accreditamento sede:	La sede è già stata accreditata
La sede è destinata all'erogazione di attività di FAD:	No

N. Sede:	2
Denominazione:	IPSIA "S. PERTINI"
Indirizzo:	Viale Benedetto Brin
N. civico/piano:	32
CAP:	05100
Provincia:	TR
Comune:	Terni
Telefono:	0744431962
Stato accreditamento sede:	La sede è già stata accreditata
La sede è destinata all'erogazione di attività di FAD:	No

Numero di destinatari
15

Durata ore				
Titolo Segmento/UFC	Denominazione della UC di riferimento	Costo	Durata (ore)	di cui erogate in Fad
Segmento di accoglienza e messa a livello	--	30,00 €	2:00	--
Esercizio di un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma	Esercitare un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma	90,00 €	6:00	--
L'attività professionale di addetto qualificato saldatore	Esercitare la professione di addetto qualificato saldatore	120,00 €	8:00	--
Interpretazione disegni tecnici - Misurazioni e tolleranze	Leggere un disegno tecnico ed eseguire misure	360,00 €	24:00	--
Operazioni preliminari: taglio, accoppiamenti, approntamento materiali e strumentazione	Approntare materiali, strumentazione e macchinari per la saldatura	360,00 €	24:00	--
Saldatura a elettrodo Saldatura a elettrodo	Eseguire la saldatura a elettrodo	800,00 €	40:00	--
Saldatura TIG	Eseguire la saldatura TIG	800,00 €	40:00	--
Saldatura a filo	Eseguire la saldatura a filo (MIG-MAG)"	800,00 €	40:00	--
Documentazione da gestire nei processi di lavorazione meccanica	Gestire la documentazione di riferimento – lavorazioni meccaniche	60,00 €	4:00	--
Gruppo, posizione, ruolo, clima organizzativo	Interagire con le altre risorse professionali dell'organizzazione – edilizia e meccanica	60,00 €	4:00	--
Cura e manutenzione della postazione di lavoro	Manutenere e curare la postazione di lavoro – lavorazioni meccaniche	120,00 €	8:00	--
Sicurezza sul luogo di lavoro	Lavorare in sicurezza in officina meccanica	280,00 €	16:00	--
La valutazione della qualità di un processo produttivo e del proprio operato	Valutare la qualità del proprio operato nell'ambito di un processo manifatturiero	120,00 €	8:00	--
Totale durata del percorso			224:00	0:00

Tipologia dei destinatari e eventuali requisiti di accesso	
Tipologia di destinatari:	Il corso si rivolge a occupati/disoccupati/inoccupati che abbiano assolto il diritto dovere all'istruzione e alla formazione.

Requisiti di ammissione:	Aver assolto il diritto dovere all'istruzione e alla formazione; Per i cittadini stranieri è indispensabile una buona conoscenza della lingua italiana orale e scritta, che consenta di partecipare attivamente al percorso formativo; I cittadini extracomunitari devono disporre di regolare permesso di soggiorno valido per l'intera durata del percorso.
Modalità di accertamento del possesso individuale dei requisiti di ammissione:	Il requisito di ingresso verrà verificato mediante presentazione del titolo di studio La conoscenza della lingua italiana per i cittadini stranieri sarà verificata tramite la presentazione dell'attestazione di conoscenza della lingua italiana, o in mancanza, tramite verifica con test scritto.
Previsione e modalità di riconoscimento del credito di ammissione :	Non prevista

Eventuali aziende che hanno mostrato interesse al progetto (numero aziende: 0)

#### Periodi e orario di svolgimento del corso

##### PERIODI E ORARI DI SVOLGIMENTO

Sono previste più edizioni durante l'arco dell'anno. La loro attivazione è, quindi, costante e comunque subordinata al raggiungimento del numero minimo di partecipanti (5) per singola edizione.

##### ORARI DI SVOLGIMENTO E ORGANIZZAZIONE DEL CALENDARIO

Il corso è organizzato in incontri della durata di 4 ore ciascuno, oppure di 8 ore (a seconda della condizione dei partecipanti) in orari e con cadenza settimanale da concordare con il gruppo-classe

#### Profilo professionale

Addetto qualificato saldatore – saldatura elettrica

#### Competenze oggetto di apprendimento

Esercitare un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma
Esercitare la professione di addetto qualificato saldatore
Leggere un disegno tecnico ed eseguire misure
Approntare materiali, strumentazione e macchinari per la saldatura
Eseguire la saldatura a elettrodo
Eseguire la saldatura TIG
Eseguire la saldatura a filo (MIG-MAG)"
Gestire la documentazione di riferimento – lavorazioni meccaniche
Interagire con le altre risorse professionali dell'organizzazione – edilizia e meccanica
Manutenere e curare la postazione di lavoro – lavorazioni meccaniche
Lavorare in sicurezza in officina meccanica
Valutare la qualità del proprio operato nell'ambito di un processo manifatturiero

Argomenti trattati
Segmento di accoglienza e messa a livello
Esercizio di un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma
L'attività professionale di addetto qualificato saldatore
Interpretazione disegni tecnici - Misurazioni e tolleranze
Operazioni preliminari: taglio, accoppiamenti, approntamento materiali e strumentazione
Saldatura a elettrodo
Saldatura TIG
Saldatura a filo
Documentazione da gestire nei processi di lavorazione meccanica
Gruppo, posizione, ruolo, clima organizzativo
Cura e manutenzione della postazione di lavoro
Sicurezza sul luogo di lavoro
La valutazione della qualità di un processo produttivo e del proprio operato

Tipo di attestazioni rilasciate	
Tipo di attestazione obbligatoria prevista:	Attestato di qualifica di cui è richiesto il rilascio alla Regione
Eventuali altre attestazioni di cui è previsto il rilascio:	<p>Il completamento della UFC 11. "Sicurezza sul luogo di lavoro", con il superamento della prova di verifica, consente il rilascio di attestazione finalizzata all'idoneità dei lavoratori a svolgere mansioni nel settore di riferimento (secondo la classificazione ATECO di rischio) ai sensi dell'articolo 37, comma 2, del decreto legislativo 9 aprile 2008, n. 81.</p> <p>Al partecipante verrà inoltre rilasciato il patentino relativo al tipo di saldatura a elettrodo in cui il candidato ha dimostrato maggiore abilità. La scelta del tipo di saldatura per il quale il partecipante svolgerà l'esame per il rilascio del patentino è inoltre concordato con l'ente organizzatore anche in funzione della richiesta del mercato. L'ente organizzatore supporterà il candidato nella scelta. Il patentino conforme a quanto previsto dalla norma UNI EN 287-1:2012 verrà rilasciato dall'ente certificatore Bureau Veritas al termine della prova pratica di saldatura.</p>

Costi per la frequenza dell'attività formativa
La QUOTA INDIVIDUALE MASSIMA di partecipazione al corso è di Euro 4.000,00. Si precisa che l'attivazione di ogni singola edizione è subordinata al raggiungimento di un numero minimo di partecipanti pari a: 5.

Soggetto attuatore (il Legale Rappresentante)

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_